

## PROGRAMME DE FORMATION

### Usinage avancé 5 axes / Advanced Part Machining (AMG)



1 jour  
7 heures

### Objectifs pédagogiques

Ce cours vous apprend à générer des programmes CN de haute qualité pour l'usinage de pièces 3D complexes et de formes libres à l'aide de techniques d'usinage avancées. Vous apprendrez à effectuer des opérations d'usinage 2,5 à 5 axes et l'usinage axial.

### Description / Contenu

CATIA Usinage avancé 5 axes - 7 heures

1 - Introduction à Usinage avancé 5 axes => Ce module comprend les conventions, les détails de l'environnement et l'introduction au contenu du cours.

2 - Opérations de Contournage de Flanc Multi-Axes => Dans ce module, vous découvrirez les différents paramètres nécessaires à la définition d'une opération de Contournage de Flanc Multi-Axes. Vous apprendrez également à définir une opération de contournage de flanc multi-axes.

3 - Opérations d'usinage hélice multi-axes => Dans ce module, vous découvrirez les différents paramètres nécessaires à la définition d'une opération d'usinage hélice multi-axes. Vous apprendrez également à définir une opération d'usinage d'hélices multi-axes.

4 - Opérations d'ébauche d'empreintes => Dans ce module, vous découvrirez les différents paramètres nécessaires à la définition d'une opération d'ébauche d'empreintes. Vous apprendrez également à définir une opération d'ébauche de cavités.

5 - Opérations raidisseurs => Dans ce module, vous apprendrez à utiliser l'opération raidisseur qui permet d'usiner les raidisseurs horizontaux et inclinés d'une pièce.

6 - Exercice maître : Usinage d'une pièce aérospatiale => Dans ce module, vous allez usiner une pièce aérospatiale à l'aide de l'atelier Usinage avancé 5 axes.

7 - Bilan : Usinage avancé 5 axes =>

#### Public visé

Programmeurs CN

#### Pré-requis

Les étudiants qui suivent ce cours doivent être familiarisés avec les établis NCI, PMG, SMG et MMG.

#### Moyens et supports pédagogiques

- Supports de cours et exercices disponibles durant et après la formation
- Répartition cohérente et équilibrée entre théorie et exercices pratiques de type BE.

#### Modalités d'évaluation et de suivi

- Lors de la session, chaque module est évalué de manière formative (qcm, questions/réponses, jeux formatifs, mises en situations, etc.) et/ou de manière sommative afin d'attester du niveau de connaissance acquis en fin de formation.
- Une fiche d'évaluation sera remplie par chaque stagiaire et permettra de valider que la formation a répondu à leurs attentes, le cas échéant, une prestation d'assistance technique post formation pourra être proposée.
- Evaluation Post-formation 45 jours après la formation afin de vérifier si les attentes et les besoins de la formation ont été atteints.
- Une attestation de formation nominative sera transmise à la fin de la formation.
- Chaque stagiaire devra signer une feuille d'émargement par demi-journée

#### Formateurs

- issus de notre centre de compétences PLM.
- profil d'ingénieurs diplômés ou techniciens supérieurs.
- sélectionnés pour leurs qualités pédagogiques et leurs compétences techniques.

